

CARATTERISTICHE Primer per supporti da trattare con *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo*.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO	VALORE	METODO
COPERTURA	BUONA	
ADESIONE SU SUPPORTI EDILI	OTTIMA	Interno PF16
DIFFUSIONE DEL VAPORE ACQUEO	OTTIMA	
RESIDUO SECCO IN PESO	58-62%	Interno PF25

SPECIFICHE	VALORE	METODO
PESO SPECIFICO	1350-1450 g/l	Interno PF3
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile 5-8h; Completa 5 giorni	Interno PF2
COPERTURA	80-90	Interno PF11

STOCCAGGIO Il prodotto è stabile 1 anno se immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORI Bianco

IMPIEGO Elementi non pitturati in cemento, cemento armato, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento da trattare con *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo*.

ATTREZZI Rullo, Pennello, Spruzzo Airless.

DILUIZIONE 30-40% in volume con acqua

RESA 6-8 m²/kg per strato

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE +5°C+30°C

SISTEMA DI PITTURAZIONE Elementi non pitturati in cemento, cemento armato, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento, da trattare con il sistema *Ignibeton*.

1. Asportare tracce di polvere, eventuali distaccanti di getto e materiale incoerente e applicare uno strato di *Ignibeton Fondo* per un consumo di 140 g/m².
2. Applicare più strati di *Ignibeton CLS* intervallati di circa 6-8h o *Ignibeton Protettivo* intervallati di circa 18-24h con i vari sistemi indicati, fino al raggiungimento della quantità prevista.
3. Dopo 24 ore dall'applicazione dell'ultimo strato di *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Protettivo* applicare un eventuale strato di *Ignibeton Finitura* per uno spessore pari a 250 g/m²

Manutenzione

Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di vernice; in caso di danneggiamenti ripristinare il ciclo protettivo nella parte danneggiata.

VOCE DI CAPITOLATO Primer consolidante pigmentato in dispersione acquosa con tecnologia *Eliokem* per elementi non pitturati in cemento, cemento armato, laterizio intonacato (intonaci cementizi, intonaci di malta bastarda), prefabbricati in cemento, con un consumo medio di 140 g/m², da trattare successivamente con *Ignibeton Protettivo*, ed eventualmente con *Ignibeton CLS* o *Ignibeton Finitura*.

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.