

CARATTERISTICHE Smalto di finitura per *Ignisteel Fe*.

PROPRIETA' DEL PRODOTTO

	VALORE	METODO
ESSICCAZIONE	RAPIDA	
POTERE RIEMPITIVO	ELEVATO	
ELASTICITÀ	OTTIMA	
ADESIONE	OTTIMA	Interno PF16
ASPETTO SUPERFICIALE	LISCIO SATINATO	
RESIDUO SECCO IN PESO	46-50%	Interno PF25

SPECIFICHE

	VALORE	METODO
PESO SPECIFICO	Bianco: 1200-1300 g/l; Colorato: 1000-1100 g/l	Interno PF3
GLOSS	30-40	Interno PF6
ESSICCAZIONE	Sovrapplicabile 6h; Completa 5 giorni	Interno PF2
COPERTURA	95-99%	Interno PF11

STOCCAGGIO

Il prodotto deve essere immagazzinato nei contenitori originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C.

COLORI

Bianco. Tinte RAL su ordine.
Tra una produzione e l'altra la tinta può risultare leggermente diversa, è quindi necessario terminare il lavoro con la stessa produzione.

MODALITÀ DI IMPIEGO

IMPIEGO

Elementi strutturali in acciaio trattati con *Ignisteel Fe* in atmosfera rurale, marina o industriale.

Nel caso in cui il prodotto sia stato stoccato a basse temperature si consiglia di portarlo a almeno +15 °C prima di procedere all'applicazione.

Durante l'applicazione ed il tempo di essiccazione, è indispensabile che la temperatura sia superiore a +15°C e l'umidità dell'aria inferiore al 65%. È importante inoltre che l'ambiente sia aerato, per favorire l'evaporazione dell'acqua. Si ricorda che spessori maggiori di pittura applicata di quelli indicati o condizioni ambientali differenti possono causare l'allungamento dei tempi di essiccazione, in quanto viene rallentata l'evaporazione dell'acqua. L'essiccazione può avvenire a temperatura ambiente o con tunnel ad aria calda (+35°C +50°C.)

ATTREZZI

Spruzzo airless, rullo.

DILUIZIONE

Pronto all'uso.

RESA

3.5-4.5 m²/kg per strato.

TEMPERATURA DI APPLICAZIONE

+15°C +30°C

SISTEMI DI PITTURAZIONE

Elementi in ferro, ghisa da trattare con il sistema *Ignisteel*

1. Preparare la superficie con sabbatura o spazzolatura meccanica grado SA 2^{1/2};
2. Applicare il primer antiruggine *Ignisteel Fondo A+B* bagnato su bagnato per uno spessore pari a 55 µm secchi (100 µm umidi).
3. Dopo 8-12 ore applicare *Ignisteel Fe* in più strati intervallati di 6-8 ore, fino allo spessore previsto.
4. Dopo 24 ore dalla applicazione dell'ultimo strato di *Ignisteel Fe* applicare un eventuale strato di *Ignisteel Finitura* per uno spessore pari a 85 µm secchi (220 µm umidi).

Ferro zincato

- 1A. Preparazione della superficie: lavaggio e sgrassaggio con *Nitro NV5000* o detersivi e procedere come al punto 2.

Manutenzione

Verificare periodicamente lo stato di integrità del film di vernice; in caso di danneggiamenti ripristinare il ciclo protettivo nella parte danneggiata.

**VOCE
DI CAPITOLATO**

Smalto acrilico di finitura per elementi in ferro, ferro zincato, ghisa pretrattati con *Ignisteel Fondo A+B* e *Ignisteel Fe*, con consumo pari a 250 g/m².

AVVERTENZE

Per eseguire il lavoro a regola d'arte è indispensabile seguire le indicazioni per la preparazione della superficie contenute nei Book CAP Arreghini, nel ciclo applicativo e nella scheda tecnica.

Le informazioni tecniche contenute hanno carattere indicativo. Si consiglia di adattarle alle condizioni specifiche di impiego. I dati di specifica e le informazioni tecniche sono stati determinati a +23°C con umidità relativa dell'ambiente del 65%. In condizioni diverse, i dati ed i tempi tra un'operazione e l'altra subiscono delle variazioni.

I nostri consigli sull'uso del prodotto si basano su osservazioni ed accurate ricerche effettuate in proprio. Sono state inoltre tenute in considerazione le esperienze acquisite nell'applicazione pratica. Tuttavia, a causa dell'enorme varietà di supporti e condizioni di applicazione, è indispensabile controllare l'idoneità all'impiego del prodotto e la sua efficacia mediante prove effettuate sulla specifica realizzazione.